



LA MAÎTRISE DE L'ESPACE

FICHE TECHNIQUE

CABINES PRÉFABRIQUÉES

LE STRATIFIÉ MASSIF

Données techniques

Il s'agit d'un stratifié à haute pression, décoratif, autoportant et disponible en différentes épaisseurs. Une seule ou les deux faces peuvent avoir une face décor. La couche en surface est composée d'un papier décor imprégné de résines mélaminiques. L'épaisseur est constituée de feuilles de papier kraft imprégnées de résines thermodurcissables. Le panneau ainsi formé est soumis à l'action combinée de la pression (9 MPa) et de la chaleur (température de 150°C) dans des presses appropriées où a lieu la polycondensation des résines.

LE STRATIFIÉ HPL MASSIF trouve application lorsque sont requises des qualités telles que :

- qualité autoportante
- bonne stabilité dimensionnelle et planéité
- haute résistance aux chocs
- haute résistance à l'usure, à l'eau et à la vapeur
- excellentes caractéristiques d'hygiène
- haute résistance aux agents chimiques et aux solvants organiques
- montage simple et rapide qui permet d'éviter l'application de chants ainsi que de tous types de collages
- excellent comportement au feu
- basse émission de gaz et de fumées nocives sans formation de gouttes en cas de combustion.

Caractéristiques	Type d'essai*	Unité de mesure	Résultats
Tolérance d'épaisseur	EN 438-2.4	mm	2.0 < t ≤ 2.5 ± 0.18
		mm	2.5 < t ≤ 3.0 ± 0.20
		mm	3.0 < t ≤ 4.0 ± 0.25
		mm	4.0 < t ≤ 5.0 ± 0.30
		%	5.0 < t ± 5%
Densité	DIN 53479	kg/m ³	1.430 ± 30
Résistance à l'abrasion	EN 438-2.6	tours	350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2.7	%	2 ≤ t < 5 ≤ 3
		%	5 ≤ t ≤ 25 ≤ 2
Stabilité dimensionnelle à 20°C	EN 438-2.10y	% max	2 ≤ t < 5 L = 0.3 T = 0,4
		% max	5 ≤ t ≤ 25 L = 0.2 T = 0,3
Résistance aux taches	EN 438-2.15f	aspect groupe 1 - 2 groupe 3 - 4	degré minimum 5
			degré minimum 4
Solidité des coloris à la lumière d'une lampe à arc à xénon	EN 438-2.16	échelle laine bleue	≥ 6
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2.18	degré (non inférieur à)	3
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.24	degré (non inférieur à)	4
Résistance aux termites	-	-	aucune altération
Résistance à la traction	ISO 527	N/mm ²	L > 100
			T > 70
Résistance à la flexion	ISO 178	N/mm ²	L > 100
			T > 80
Module d'élasticité à la flexion (E)	ISO 178	N/mm ²	L > 10.000 T > 8.000
Résistance à la compression	DIN 53454	N/mm ²	> 200
Dureté Rockwel	ASTM D-785	HRE	≥ 78
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ASTM D-696	°C ⁻¹	2 x 10 ⁻⁵
Conductivité thermique	DIN 52612	W/m . °K	0.25
Résistance électrique	NFPA 99	Ohm	1 x 10 ⁸ + 1 x 10 ¹¹ antistatique
Réaction au feu	CSE RF 2/75/A RF 3/77 Homologation n° CN 267B11CD200002	Classe	2 Disponible, sur demande, la version Classe 1 - Homologation n° CN 267B11CD100001

* = La norme EN 438-2 : 1991 reproduit fidèlement la Norme ISO 4586-2 : 1988 (modifiée)

LDM Equipement SAS 205 rue Pasteur 54230 NEUVES-MAISONS Tél. : 03 83 47 10 47 Fax : 03 83 47 77 83 contact@ldmequipement.fr www.ldmequipement.fr

NOS INSTRUCTIONS POUR L'ENTRETIEN DE STRATIFIÉ DÉCORATIF À HAUTE PRESSION HPL

Impuretés Exemples type

Poussière, tache, mélange de poussière et de graisse, stylo, craie

Résidus calcaires, auréoles calcaires (gouttes), rouille

Café, thé, jus de fruits, solutions sucrées

Graisses, huile, empreintes digitales, encre de stylo, dépôts de nicotine (résidus de goudron), rayures (taches) de gomme

Rouge à lèvres, cirage, cire, lustrants à base de cire, feutre universel

Résidus de cire (bougie), craie à base de cire pour couturières

Impuretés bactériologiques (résidus de savon, germes pathogènes, sang, urine, cellules épithéliales, selles)

Traces qui apparaissent après traitement avec solvants (auréoles); les stries se forment généralement après nettoyage avec des solvants organiques, avec de l'eau froide et chiffons ou chamoisines utilisés pour le ménage)

Couleurs solubles dans l'eau, corrosives, couleurs à dispersion, adhésifs solubles dans l'eau, adhésifs en dispersion (PVAc)

Vernis contenant des solvants, couleurs et adhésifs (résidus et gouttes de vernis), couleurs sous forme de spray, encres pour timbres

Vernis et adhésifs à deux composants, résines synthétiques (résine uréique)

Mastic à base de silicone, produits pour l'entretien des meubles

Attention

Salissures légères et récentes

Essuie-tout, chiffons doux et propres (secs ou humides) éponge ou assimilé.

En cas de nettoyage humide, essuyer ensuite avec des chiffons ou essuie-tout.

Solvants organiques

Enlever tout de suite avec de l'eau (ou avec des solvants organiques)

Essuyer avec un chiffon sec, ou une substance qui enlève le silicone

Durant l'utilisation nettoyer régulièrement les stratifiés. Un produit spécifique n'est pas nécessaire.

Salissures normales présentes depuis quelques temps

Eau pure et chaude, chiffons propres, éponges ou brosses souples (en nylon).

Détergent habituel sans composants abrasifs, même poudre détergente (surtout détergent complet), savon mou ou dur.

Savonner avec la solution détergente, laisser agir selon le degré de saleté, éliminer complètement la substance détergente pour éviter les marbrures.

Essuyer avec un chiffon (il vaut mieux de l'essuie-tout) absorbant en le changeant souvent.

Solvants organiques, par ex. acétone, alcool, essence, perchloréthylène, MEK

Nettoyer avant que la substance salissante ne sèche; enlevez-la avec de l'eau ou un solvant organique

Substance enlevant le silicone

Ne pas utiliser de substances abrasives pour l'entretien courant (poudre abrasive, paille de fer). Ne pas utiliser de détergents contenant des acides puissants ou des sels contenant des acides, par ex. décalcifiants à base d'acide formique et d'acide amidosulfonique, produits déboucheurs, acide chlorhydrique, produits pour l'argenterie, décapants pour fours.

Salissures résistantes taches anciennes

Laisser agir éventuellement durant la nuit le détergent ou le mélange d'eau et de détergent; détergent liquide ou liquide dense (CIF AJAX) avec du plâtre lustrant très fin. Blanchissants légers (avec réserve)

En cas de taches de calcaire utiliser éventuellement des détergents contenant des acides : ex. acide acétique ou citrique à 10%

Solvant organique (acétone, alcool, essence, perchloréthylène, MEK), solvant pour vernis à ongles

Les résidus de cire ou de paraffine doivent être enlevés à la main. **ATTENTION** : éviter les rayures, utiliser des spatules en bois ou des matériaux synthétiques. Enlever les traces avec de l'essuie-tout ou un fer à

Traitement supplémentaire avec des produits désinfectants. Il est possible de nettoyer à la vapeur. Désinfection appropriée selon les normes

Eau ou solvants organiques

Pour un travail en série avec des adhésifs ou des vernis il est conseillé de se renseigner auprès du producteur afin de connaître les détergents les plus efficaces à utiliser en cas de salissures répétées durant le travail

Assouplir avec de l'eau ou des solvants organiques, frotter ou éliminer en étalant

Il n'est plus possible de nettoyer ! Les résidus d'adhésifs à base de résines à condensation ou à réaction, une fois complètement secs, ne peuvent plus être éliminés

Les résidus de substances colorantes peuvent aussi être éliminés à la main quand ils sont secs

En nettoyant avec des solvants : observer les normes prescrites afin de prévenir les accidents ! Ouvrir les fenêtres.